



Produktbeschreibung

Typ	Wasserbasierter, seidenmatter Eisenglimmer-Effektlack
Verwendungszweck	Effektlack zur wirkungsvollen Aufwertung von Bauteilen und Oberflächen. Ein-Topf-System einsetzbar als Grund- und Schlussbeschichtung. Die direkte Beschichtung von Holz, Holzwerkstoffen, Hart-PVC, Stahl und verzinktem Stahl ist nach Vorarbeit ebenfalls möglich. Mit einer entsprechenden Grundierung können wasser- und lösemittelbasierte Lacke, sowie Altbeschichtungen auf Acryl- und Alkydharzbasis beschichtet werden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Eisenglimmer-Effektlack / Tönung auch in DB-Farbtönen • Gute Haftung auf zuvor genannten Untergründen • Verhindert das Durchschlagen von Flugrost • Sehr gutes Deckvermögen • Blockfest • Geruchsneutral • Umweltfreundlich • Blei- und chromatfrei nach DIN 55944
Verpackungsgrößen	1,0 L / 2,5 L
Farbtöne	ca. RAL 9006 Weiß-Aluminium
Basenbezeichnung	ca. RAL 9006 - alle Farbtöne hieraus tönbar
Einsatzbereich	innen und außen
Ergänzungsprodukte	<p>LUCITE® 158 PU-Clear Gloss Wasserbasierender, hochglänzender PU Klarlack, als Parkett- und Siegelack</p> <p>LUCITE® 156 PU-Clear Satin Wasserbasierender, seidenglänzender PU Klarlack, als Parkett- und Siegelack</p>

Technische Daten

Bindemittel	Acryl-Polymer
Glanzgrad	seidenmatt
Viskosität	Das Material ist Verarbeitungsfähig eingestellt.

Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
	30 - 60 Minuten	4 - 6 Stunden	5 - 7 Tage
Überarbeitungshinweis: Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.			
Verbrauch	Pinsel / Rolle		Spritzen
	130 - 150 ml/m²		140 - 160 ml/m²
Der Verbrauch ist sehr stark abhängig von der Art der Verarbeitung und der Saugfähigkeit des Untergrundes.			
Ergiebigkeit	145 m ² /L		
Dichte	1,25 - 1,33 g/cm ³		
Lagerung	Das Gebinde kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Nach Anbruch schnell verbrauchen.		
Blockfestigkeit	ja		

Verarbeitung

Applikationsverfahren	Streichen, Rollen, Spritzen
Verdünnung	min. 0 % - max. 5 % Wasser (kalt & sauber)
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Verdünnbarkeit mit Wasser	ja
Kommentar zur Verarbeitung	Die Viskosität des Materials sollte nur für die Spritzapplikation verdünnt werden und muss im verdünnten Zustand verbraucht werden.
Airlessapplikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 60 °C</p> <p>Düsenbohrung: 0,010 - 0,012 inch</p> <p>Spritzdruck: 220 - 240 bar</p> <p>Spritzdruck - Tempspray: 210 - 230 bar</p> <p>Spritzwinkel: Bauteilabhängig</p> <p>Pistolenfilter: Filter 30 Maschen grob</p> <p>Werkzeugempfehlung: Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
HVLP Applikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität</p> <p>Frontendtyp: Wagner® FrontEnd - Gelb</p> <p>Düsengröße: 1,3 - 1,8 mm</p> <p>Materialeinstellungsstufe: 5 - 7</p> <p>Luftvolumenmenge: 90 % - 100 %</p> <p>Werkzeugempfehlung: HVLP - Spritzgerät für Lacke (z.B Wagner® FinishControl 5000)</p>

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.

Kommentar zur Untergrundvorbehandlung

Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Imprägnierung (nur Außen)	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	-	LUCITE® 160 MetallicColor	-	LUCITE® 160 MetallicColor
Eisen und Stahl - außen	-	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 160 MetallicColor	LUCITE® 160 MetallicColor
Eisen und Stahl - innen	-	LUCITE® 160 MetallicColor	-	LUCITE® 160 MetallicColor
Holz - außen, maßhaltig	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 160 MetallicColor	LUCITE® 160 MetallicColor
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 160 MetallicColor	LUCITE® 160 MetallicColor
Holz - innen, maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 160 MetallicColor	LUCITE® 160 MetallicColor
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 160 MetallicColor	LUCITE® 160 MetallicColor
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	-	LUCITE® 160 MetallicColor	-	LUCITE® 160 MetallicColor
Zink und verzinkter Stahl	-	LUCITE® 160 MetallicColor	-	LUCITE® 160 MetallicColor

Angaben zur Gebäudezertifizierung nach DGNB

gemäß des Leitfadens „Bauprodukte in der DGNB Zertifizierung“ Version V1.2.1 – März 2015

Produktgruppen	Korrosionsschutzbeschichtungen und Effektbeschichtungen(z. B. Metallic-effektlacke)
VOC-Gehalt gem. RL2004/42/EG	< 300 g/L
Umweltkennzeichen "Blauer Engel"	nein
Verdünnbarkeit mit Wasser	ja
DGNB-Qualitätsstufen	Erfüllt die DGNB-Qualitätsstufen 1 – 4

Angaben zur Eignung nach LEED 2009

Produktgruppe	Metallic Pigmented Coatings
VOC-Limit	275 g/l of product minus water
Limit erfüllt	ja
Recyclinganteil	keiner
Schnell nachwachsende Rohstoffe	keine

Regionale Materialien	Keine Angaben
-----------------------	---------------

Tierversuche	nein
--------------	------

Allgemeine Hinweise

Artgleiche Produkte sind bedingt untereinander mischbar. Es gilt allgemein, dass ein Vermengen verschiedener Materialien vermieden werden sollte.

Das Gebinde und Material vor Feuchtigkeit, Frost, direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen schützen. Angebrochene Gebinde sollten immer dicht verschlossen werden.

Während und nach der Verarbeitung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Bei der Beschichtung optisch zusammenhängender Flächen ist auf Chargengleichheit zu achten.

Bunte Intensivfarbtöne besitzen pigmentbedingt oftmals ein geringeres Deckvermögen. In diesen Fällen empfehlen wir einen deckenden Grundanstrich mit unserem abgestimmten Grundfarbton Cover up.

Transparente Lacksysteme schützen Holzuntergründe nicht vor UV - Belastung, dementsprechend sollten im Außenbereich ausreichend pigmentierte Farbtöne verwendet werden.

Anstrichfilme in intensiven und / oder dunklen Farbtönen neigen bei mechanischer Beanspruchung zu Pigmentbruch. Dieser Abrieb an der Anstrichoberfläche entspricht dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.

Auf Untergründen mit wasserlöslichen Stoffen (Wasserflecken, Nikotin, Holzinhaltsstoffe, etc.), ist eine entsprechende Grundierung zur Absperrung der Inhaltsstoffe einzusetzen.

Auf waagerechten und dauernassbelasteten Flächen muss dafür gesorgt sein, dass keine stetig andauernde Belastung, z.B. durch stehendes Wasser, auf die Beschichtung einwirkt.

Bei Einsatz in Räumen für Genuss- und Lebensmittellagerung empfehlen wir die Ware während Renovierung und Trocknung auszuräumen.

Die angegebenen Spritzdaten dienen zur Orientierung und können auf Grund von unterschiedlichen Maschinentypen, Umgebungsparameter, sowie Praxisszenarien abweichen und variieren. Vor der Beschichtungsausführung müssen die tatsächlichen Spritzapplikationsparameter und Materialverbräuche in jedem Fall vor Ort und am Objekt ermittelt werden.

Aufgrund der Diversität zahlreicher Untergründe muss vor der Beschichtung unbekannter, sowie schwer beschichtbarer Untergründe die Verträglichkeit und Kompatibilität des Anstrichstoffes mit dem Untergrund geprüft werden.

Bei der Verwendung des Produkts sind die gängigen Normen und Richtlinien des Handwerks zu beachten (vgl. VOB DIN18363 Teil C, Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., Inhalte der Ausbildungshilfen, etc.).

In diesem technischen Merkblatt können nicht alle etwaigen Szenarien zur Anwendung aufgeführt werden. Bei Fragen zu nicht aufgeführten Sachverhalten und Gegebenheiten, deren technischer Bearbeitung und Behandlung ist immer Rücksprache mit unserem technischen Außendienst oder der anwendungstechnischen Abteilung zu halten.

Bei Unsicherheiten zu Verwendung und Verträglichkeit ist Kontakt über eine der folgenden Serviceoptionen aufzunehmen:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mailadresse: infoanwendungstechnik@doerken.de

Allergikerberatung: +49 2330 63 184

Nicht fachgerecht eingesetzte Produkte können nicht beanstandet werden.

Die aufgeführten Angaben resultieren aus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit und wurden gemeinsam mit der Erfahrung aus dem anwendungstechnischen Bereich zusammengestellt. Sowohl die schriftlichen Hinweise, als auch etwaige telefonische Absprachen begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis oder Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Diese Hinweise entbinden den Verarbeitenden nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit Erscheinen einer aktualisierten Merkblattversion verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen sind auf unserer Internetseite www.doerkencoatings.de abrufbar. Dort sind auch alle aktuell gültigen produktbezogenen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter verfügbar.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.