

Verarbeitungshinweise

## DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE

Seidenglänzendes Mischpolymerisat



### Verwendungszweck

Dickschichtiger, lösemittelhaltiger, hochviskos eingestellter 1-Komponenten Beschichtungsstoff als Korrosionsschutz mit direkter Haftung für den Außenbereich. Zur Beschichtung von Dachrinnen aus Zink, Kupfer, verzinktem Stahl und Aluminium in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre.

### Produkteigenschaften

- VOC konformes Anstrichmittel
- dickschichtig zu verarbeiten
- sichere Kantenabdeckung auf profilierten Bauteilen
- hoher Korrosionsschutz
- hohes Deckvermögen
- hohe Wetterbeständigkeit
- wirksame Barrierewirkung durch schuppenförmige Füllstoffe
- Direkthaftung auf Verzinkung, Kupfer, Aluminium u. Hart-PVC
- Grund-, Zwischen- und Schlussanstrich

**Verpackungsgrößen** 0,75 Liter / 2,50 Liter

**Farbton** RAL 7035 lichtgrau

### Technische Daten

<b>Glanzgrad:</b>	seidenmatt/seidenglänzend je nach Farbton / ca. 25 E. (60° Winkel)
<b>Verbrauch</b>	ca.180 ml/m <sup>2</sup> / Anstrich auf senkrechter glatter Fläche (entspricht einer Trockenfilmstärke von 70 – 90 µm pro Anstrich)
<b>Dichte</b>	ca. 1,32 – 1,46 g/ml
<b>Festkörpergehalt</b>	ca. 65 Gew. %, je nach Farbton
<b>Viskosität</b>	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.
<b>Trocknung bei 20 °C / 60 % rel. LF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Staubtrocken nach 60 Min. (bei Nassfilmstärke von 125 µm)</li> <li>• Griffest nach ca. 3 – 4 Std. (bei Nassfilmstärke von 125 µm)</li> <li>• Durchtrocknung nach ca. 14 Std.</li> <li>• Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.</li> </ul>
<b>Standfestigkeit</b>	Streichen = Nassfilm ca. 200 µm/Anstrich Airless = Nassfilm ca. 300 µm/Arbeitsgang
<b>Beständigkeit</b>	Gute Beständigkeit (chem. Einflüsse) ist gegeben in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre. Außerdem gegen kurzfristige Belastung durch Seewasser, neutrale Salze, verdünnte Säuren und Laugen. Nicht beständig gegen Lösemittel, Öle, Fette, Treibstoffe, Mineralöle, usw.
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	max. 80 °C (kurzfristig bis 100 °C)
<b>Lagerung</b>	kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde.

## Verarbeitung

Der Beschichtungsstoff wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. Zugabe von Verdünnung verringert die Standfestigkeit und reduziert die Trockenschichtdicke. Deshalb möglichst nicht verdünnen.

<b>Verarbeitungstemperatur</b>	mindestens +8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
<b>Applikationsarten</b>	Streichen, Rollen, Spritzen
<b>Streichen</b>	Die Verarbeitung mit Ringpinsel oder Flächenstreicher erfordert nur geringen Kraftaufwand, wenn das Material in kurzen Strichen satt aufgetragen wird. Starkes Ausstreichen sollte unbedingt vermieden werden. Beim Streichen und Rollen sind möglichst zwei Arbeitsgänge vorzusehen.
<b>Rollen</b>	DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE kann auch mit einer kurzflorigen Lammfellrolle verarbeitet werden. Dabei verbleibt eine Struktur mit deutlichen Schichtdicken-Unterschieden. Zur Erzielung einer ausreichenden Schichtdicke sollte mind. 2 x gerollt werden.
<b>Airless-Spritzen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unverdünnt</li> <li>• Spritzdruck an der Pistole mind. 160 bar</li> <li>• Düsengröße 0,018" – 0,021"</li> <li>• Spritzwinkel 40 – 80°</li> <li>• Gerätesiebe mit 30 – 50 Maschen einsetzen. Dies entspricht einer Maschenweite von 0,560 – 0,315 mm.</li> </ul>
<b>Reinigen der Werkzeuge:</b>	DELTA®-Universalverdünnung

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Arbeiten nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausführen (z. B. nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Nebel, Staufeuchten, oder starkem Wind). Arbeiten nicht bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder zu kalten Bauteilen (Taupunktunterschreitung) ausführen.

## Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtenden Untergründe/Oberflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Haftungsstörende Substanzen wie Schmutz, Wachs oder Fette sind zu entfernen (siehe hierzu VOB DIN 18363, Teil C). Untergrund auf Tragfähigkeit prüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte Lackanstriche mit Anlauger reinigen und anschließend gründlich schleifen.

Bei unbekanntem Untergründen, PVC, Coil-Coating Beschichtungen und Pulverbeschichtungen empfehlen wir grundsätzlich das Anlegen einer Musterfläche in Absprache mit unserem technischen Außendienst. Es muss eine Haftungsprüfung gemäß DIN EN ISO 2409 (Gitterschnitt) durchgeführt werden. Bei nicht ausreichender Haftung zum Untergrund zur Haftvermittlung das Produkt DELTA® 2K Haftgrund als Grundierung einsetzen.

**Nicht geeignet sind Untergründe, wie Polyethylen, Polypropylen und eloxiertes Aluminium.**

Im Zweifelsfall bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnischen Abteilung.

## Beschichtungsaufbau

<b>NE-Metalle (Zink, Kupfer, Alu etc.)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Untergründe mittels Ammoniakalischer Netzmittelwäsche, unter Zuhilfenahme eines Schleifvlieses reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5). Aluminiumflächen mittels Pinsel mit Nitroverdünnung abwaschen. Nachreiben mit sauberem Lappen. Schleifen mittels Schleifvlies (z.B. Scotch Brite). Schleifstaub mit lösungsmittelgetränktem Lappen entfernen; Kontrolle: Lappen darf sich nicht mehr durch Schleifstaub dunkel verfärben (siehe BFS-Merkblatt Nr. 6).</li> <li>2. Grundbeschichtung mit DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE unverdünnt.</li> <li>3. Schlussbeschichtung mit DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE unverdünnt.</li> </ol>
<b>Altbeschichtungen</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Oberflächen mittels geeigneter Schleifmittel gründlich anschleifen.</li> <li>2. Schadstellen (Abplatzungen/Korrosionsschäden) vorarbeiten und mit unverdünntem DELTA® Allprimer / Mix ausflecken.</li> <li>3. Zwischenbeschichtung mit DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE unverdünnt.</li> <li>4. Schlussbeschichtung mit DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE unverdünnt.</li> </ol> <p>Anstrichverträglichkeit zwischen DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE und der jeweiligen, zu beschichtenden Altbeschichtung im Vorfeld überprüfen.</p>


## Sicherheitsdaten

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <https://www.doerken.de/de/service/downloads/sicherheitsdatenblaetter.php> downloaden können.

### Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de>

 Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

**Besondere Hinweise**

- Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein. Haftungsstörende Substanzen wie Fette, Wachse, Rost, Salze, und andere Korrosionsprodukte entfernen. VOB Teil C, DIN 18363 beachten.
- Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitungen beachten und vermeiden. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchte können trocknungsverzögernd wirken, und den Anstrich negativ beeinflussen.
- Untergründe immer auf Tragfähigkeit für die jeweils vorgesehenen Anstrichsysteme überprüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Anstriche reinigen und anschleifen.
- Bei unbekanntem oder nicht aufgeführten Untergründen technische Beratung durch unsere Anwendungstechnik einholen und / oder einen Probeanstrich ausführen.
- Aus rohstoffbedingten Gründen sind die Farbtöne nicht völlig mit den genannten RAL-Bezeichnungen identisch.
- Bitte beim Einsatz auf Handläufen oder anderen Bauteilen in Bereichen mit Publikumsverkehr beachten, dass das Produkt nicht handschweißbeständig ist.
- Bei späterem Kontakt mit Dichtstoffen oder Dichtprofilen ist vorher sicherzustellen, dass Anstrichfilm und Dichtprofil miteinander verträglich sind. Dichtstoffe und Dichtprofile enthalten oft ungeeignete Weichmacher, die bei Kontakt mit Anstrichfilmen zum Kleben neigen. Bei ungeeigneten Fenster- oder Türdichtungen DELTA®-ZINK-RINNEN-FARBE nicht verwenden.
- Die Schichtstärke bestimmt maßgeblich die Haltbarkeit der Beschichtung. Die zu erwartende Belastung ist bei der Auswahl des Beschichtungsaufbaus zu berücksichtigen.
- Bitte bei Anstrichen auf Zink das BFS-Merkblatt Nr. 5, bzw. auf Aluminium das BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.
- Arbeiten auf freiliegenden, asbesthaltigen Untergründen gemäß TRGS 519 untersagt.
- Bei der Untergrundvorbehandlung und Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen BFS -Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, beachten.
- Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und/oder die benötigte Gesamtmenge untereinander mischen und vorhalten.
- Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender Schutzausrüstung (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.
- Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.
- Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.
- Aromatenfreie Lackqualitäten nicht mit aromatenhaltigen Lackfarben vermischen.
- Aggressive Substanzen wie z. B. stärkere Säuren, Laugen, Desinfektionsmittel, organische Farbstoffe (wie z. B.: Tee, Kaffee, Rotwein) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit des Anstrichfilms wird hierdurch nicht beeinflusst.

**Bei Zugabe von Verdünnungsmitteln kann der zulässige VOC Grenzwert für das Produkt unter Umständen überschritten werden.**

**Allgemeine Hinweise**

- Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.
- Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.
- Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.
- Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.
- Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.
- Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.
- Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer/Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.
- Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
- Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.